

4SE

超硬铣刀 4 刃型
SUPER HARD End Mills Four Flutes

切削条件 Milling Condition C-209

HSS Co
工具材料

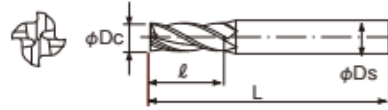
30°
螺旋角

h7
轴直径公差

2.5-50
外径范围

●可用于从普通钢到不锈钢以及铝的泛用立铣刀。适用于侧面加工。

This is general end mill for side milling.



LIST 6210

订货方式

4SE 外径 带 * 标记商品的订货方式 4SE 外径 × 长度

外径 Dc	刃长 ℓ	全长 L	柄直径 Ds	库存 Stock
2.5	7	50	6	
3	9			
3.5	12	60	8	
4				
4.5	15	60	8	
5				
5.5	20	65	10	
6				
6.5	25	75	10	●
7				
7.5	30	80	12	
8				
8.5	35	90	16	
9				
9.5	40	95	20	
10				
11	45	110	20	□
12				
13	50	120	25	●
14				
15	55	125	25	□
16				
17	60	145	32	●
18				
19	65	150	32	□
20				
20.5	65	150	32	□
21				
21.5	65	150	32	□
22				
22.5	65	150	32	□
23				
23.5	65	150	32	□
24				
24.5	65	150	32	□
25				
25.5	65	150	32	□
26				
27	65	150	32	□
28				
29	65	150	32	□
30				
31	65	150	32	□
32				
33	65	150	32	□
34				
35	65	150	32	□
36				
37	65	150	32	□
38				
39	65	150	32	□
40				
42	65	150	32	□
* 42				
* 42	155	42		

单位 (Unit) : mm

外径 Dc	刃长 ℓ	全长 L	柄直径 Ds	库存 Stock
45	70	155	32	●
* 45		160	42	
48		155	32	
* 48		160	42	
50		155	32	
* 50		160	42	

●为标准库存品。
Standard stock item.

□为特定代理店库存品。
Available for Japan customers only.

外径 (mm) Dc		公差 (mm) Tolerance
超过 Above	以下 Up to	
	10	+0.020~0
10	30	+0.025~0
30		+0.030~0

高速钢立铣刀

Non Coat

刀头

平头型



圆角型



球头型



刃数

2刃型



3刃型



4刃型



6刃型



长刃

长颈

长柄

粗加工、

半精加工

铝、

有色金属