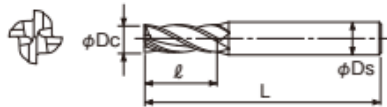


GSX4C-2D

GSX 铣刀 4 刃型 2D

GSX MILL Four Flutes 2D



LIST 9172

订货方式

切削条件 Milling Condition **C-154**

商品编码

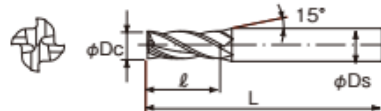
单位 (Unit): mm

商品编码 CODE	外径 Dc	刃长 ℓ	全长 L	柄直径 Ds	库存 Stock
GSX40100C-2D	1	2	40	4	●
GSX40150C-2D	1.5	3			
GSX40200C-2D	2	4			
GSX40250C-2D	2.5	5	45	6	
GSX40300C-2D	3	6			
GSX40350C-2D	3.5	7			
GSX40400C-2D	4	8	50	8	
GSX40450C-2D	4.5	9			
GSX40500C-2D	5	10			
GSX40550C-2D	5.5	11	60	10	
GSX40600C-2D	6	12			
GSX40700C-2D	7	14			
GSX40800C-2D	8	16	70	12	
GSX40900C-2D	9	18			
GSX41000C-2D	10	20			
GSX41200C-2D	12	24	90	16	
GSX41400C-2D	14	28			
GSX41500C-2D	15	30			
GSX41600C-2D	16	32	100	20	
GSX42000C-2D	20	40			

4GS

GS 铣刀 4 刃型

GS MILL Four Flutes



LIST 9384

订货方式

切削条件 Milling Condition **C-155**

商品编码

单位 (Unit): mm

商品编码 CODE	外径 Dc	刃长 ℓ	全长 L	柄直径 Ds	库存 Stock
4GS1 × 4	1	2.5	40	4	●
4GS2 × 4	2	5			
4GS3 × 6	3	7.5	45	6	
4GS4 × 6	4	11			
4GS5	5	13	50	8	
4GS6	6	19			
4GS8	8	19	60	10	
4GS10	10	22			
4GS12	12	26	75	12	
4GS13	13				
4GS14	14	90	16		
4GS15	15				
4GS16	16	100	20		
4GS18	18				
4GS20	20	38			

商品编码 CODE	外径 Dc	刃长 ℓ	全长 L	柄直径 Ds	库存 Stock
4GS1	1	2.5	38	3	●
4GS2	2	5			
4GS3	3	7.5	45	4	
4GS4	4	11			

外径 (mm) Dc	公差 (mm) Tolerance
超过 Above	以下 Up to
3	0 ~ 0.015
3	12
12	0 ~ 0.020
	0 ~ 0.030

一般 结构用钢	碳钢	合金钢	预硬钢	调质钢 模具钢	高硬度钢	
SS-400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30-45HRC	45-55HRC 55-60HRC	
○	○	○	○	○	○	
高硬度钢	不锈钢	钛合金 耐热合金	铸铁	铝合金	铜合金	石墨
60-68HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FCD FC	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○	○			

○:最佳 Excellent ○:适用 Good ×:不适用 Not Used 无标记 (No mark):不推荐 Not recommended

4GS 推荐用于精加工。

硬质合金立铣刀

GSX
GS

刀头

平头型

圆角型

球头型

刃数

2刃型

3刃型

4刃型

6刃型

~

VL

长颈
长柄

粗加工、
半精加工

SUS/
耐热合金

高硬度

铝、
有色金属

可更换
切削刃