

GSN2

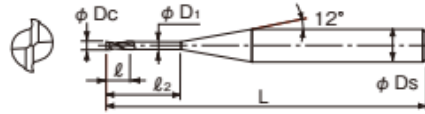
GS 铣刀长颈 2 刃型

GS MILL Long Neck Two Flutes

切削条件 Milling Condition C-185



- 最适合用于模具的微铣削加工。
- 具有多种尺寸规格，可以进行各种铣削。
 - This end mill is the best in micro milling of die and mold steel.
 - It can support every milling by abundant size arrangements.



LIST 9414

订货方式

商品编码

单位 (Unit) : mm

商品编码 CODE	外径 Dc	钻颈长 l ₂	柄直径 Ds	刃长 l	全长 L	颈径 D ₁	干涉角	工件倾斜角对应的实际有效长度				库存 Stock
								0.5°	1°	2°	3°	
GSN200200054	0.2	0.5	4	0.3	45	0.18	11.38	0.52	0.54	0.60	0.66	
GSN200200104		1					10.82	1.04	1.09	1.20	1.33	
GSN200200154		1.5					10.32	1.56	1.63	1.79	1.99	
GSN200300104	0.3	1	4	0.4	45	0.28	10.79	1.04	1.09	1.20	1.33	
GSN200300204		2					9.81	2.09	2.18	2.39	2.65	
GSN200300304		3					8.98	3.13	3.27	3.59	3.98	
GSN200300604	0.3	6	4	0.4	45	0.28	7.17	6.26	6.54	7.18	7.96	
GSN200300904		9					5.97	9.39	9.81	10.77	11.95	
GSN200400204		2					9.76	2.09	2.18	2.39	2.65	
GSN200400304	0.4	3	4	0.6	45	0.37	8.92	3.13	3.27	3.59	3.98	
GSN200400404		4					8.21	4.17	4.36	4.79	5.31	
GSN200400804		8					6.24	8.34	8.72	9.57	10.62	
GSN200401204	0.4	12	4	0.6	45	0.37	5.03	12.51	13.07	14.36	15.93	
GSN200500204		2					9.70	2.09	2.18	2.39	2.65	
GSN200500404		4					8.14	4.17	4.36	4.79	5.31	
GSN200500604	0.5	6	4	0.7	50	0.47	7.01	6.26	6.54	7.18	7.96	
GSN200500804		8					6.15	8.34	8.72	9.57	10.62	
GSN200501004		10					5.48	10.43	10.89	11.97	13.27	
GSN200501504	0.5	15	4	0.7	50	0.47	4.31	15.64	16.34	17.95	19.91	
GSN200600204		2					9.85	2.09	2.18	2.39	2.65	
GSN200600404		4					8.06	4.17	4.36	4.79	5.31	
GSN200600604	0.6	6	4	0.9	45	0.57	6.92	6.26	6.54	7.18	7.96	
GSN200600804		8					6.07	8.34	8.72	9.57	10.62	
GSN200601004		10					5.40	10.43	10.89	11.97	13.27	
GSN200601204	0.6	12	4	0.9	50	0.57	4.86	12.51	13.07	14.36	15.93	
GSN200601804		18					3.74	18.77	19.61	21.54	23.69	
GSN200700204		2					9.59	2.09	2.18	2.39	2.65	
GSN200700404	0.7	4	4	1	45	0.67	7.99	4.17	4.36	4.79	5.31	
GSN200700604		6					6.84	6.26	6.54	7.18	7.96	
GSN200700804		8					5.98	8.34	8.72	9.57	10.62	
GSN200701004	0.7	10	4	1	50	0.67	5.31	10.43	10.89	11.97	13.27	
GSN200800404		4					7.90	4.17	4.36	4.79	5.31	
GSN200800604		6					6.75	6.26	6.54	7.18	7.96	
GSN200800804	0.8	8	4	1.2	45	0.77	5.88	8.34	8.72	9.57	10.62	
GSN200801004		10					5.22	10.43	10.89	11.97	13.27	
GSN200801204		12					4.68	12.51	13.07	14.36	15.93	
GSN200801604	0.8	16	4	1.2	50	0.77	3.89	16.69	17.43	19.15	21.24	
GSN200802404		24					2.91	25.03	26.15	28.72	无干涉	
GSN200900604		6					6.85	6.26	6.54	7.18	7.96	
GSN200900804	0.9	8	4	1.4	45	0.87	5.79	8.34	8.72	9.57	10.62	
GSN200901004		10					5.12	10.43	10.89	11.97	13.27	
GSN200901504		15					3.98	15.64	16.34	17.95	19.91	
GSN201000404	1	4	4	1.5	50	0.97	7.73	4.17	4.36	4.79	5.31	
GSN201000604		6					6.55	6.26	6.54	7.18	7.96	
GSN201000804		8					5.89	8.34	8.72	9.57	10.62	
GSN201001004	1	10	4	1.5	50	0.97	5.03	10.43	10.89	11.97	13.27	
GSN201001204		12					4.50	12.51	13.07	14.36	15.93	
GSN201001604		16					3.72	16.69	17.43	19.15	21.24	
GSN201002004	1	20	4	1.5	60	0.97	3.17	20.86	21.79	23.93	26.54	
GSN201002504		25					2.88	26.07	27.24	29.91	无干涉	
GSN201003004		30					2.32	31.28	32.68	35.90	无干涉	
GSN201200604	1.2	6	4	1.8	50	1.15	6.35	6.26	6.54	7.18	7.96	
GSN201200804		8					5.48	8.34	8.72	9.57	10.62	
GSN201201004		10					4.82	10.43	10.89	11.97	13.27	
GSN201201204	1.2	12	4	1.8	50	1.15	4.31	12.51	13.07	14.36	15.93	
GSN201201604		16					3.55	16.69	17.43	19.15	21.24	
GSN201202004		20					3.01	20.86	21.79	23.93	26.54	
GSN201500604	1.5	6	4	2.3	50	1.45	6.01	6.26	6.54	7.18	7.96	
GSN201500804		8					5.15	8.34	8.72	9.57	10.62	
GSN201501004		10					4.50	10.43	10.89	11.97	13.27	
GSN201501204	1.5	12	4	2.3	50	1.45	4.00	12.51	13.07	14.36	15.93	

下一页

柄直径公差 Tolerance of Shank Dia. : 0 ~ -0.005mm
 最适合用于微铣削深刻加工。选购长颈 4 刃型铣刀，请参考 GSN4(C-84)

硬质合金立铣刀

GS

刀头

平头型



圆角型



球头型



刃数

2 刃型



3 刃型



4 刃型



6 刃型



~



VL

长颈
长柄

粗加工、
半精加工

SUS/
耐热合金

高硬度

铝、
有色金属

可更换
切削刃

C-82