

GSN4

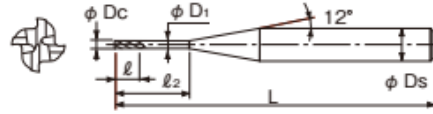
GS 铣刀长颈 4 刃型

GS MILL Long Neck Four Flutes

切削条件 Milling Condition → C-189



- 最适合用于模具的微铣削加工。
- 具有多种尺寸规格，可以进行各种铣削。
 - This end mill is the best in micro milling of die and mold steel.
 - It can support every milling by abundant size arrangements.



LIST 9416

订货方式

商品编码

单位 (Unit): mm

商品编码 CODE	外径 Dc	钻颈长 l ₂	柄直径 Ds	刃长 l	全长 L	颈径 D ₁	干涉角	工件倾斜角对应的实际有效长度				库存 Stack				
								0.5°	1°	2°	3°					
GSN401000404	1	4	4	1.5	50	0.97	7.73	4.17	4.36	4.79	5.31					
GSN401000604		6					6.55	6.26	6.54	7.18	7.96					
GSN401000804		8					5.69	8.34	8.72	9.57	10.62					
GSN401001004		10					5.03	10.43	10.89	11.97	13.27					
GSN401001204		12					4.50	12.51	13.07	14.36	15.93					
GSN401001604		16					3.72	16.69	17.43	19.15	21.24					
GSN401200604		1.2		6	4	1.8	50	1.15	6.35	6.26	6.54		7.18	7.96		
GSN401200804				8					5.48	8.34	8.72		9.57	10.62		
GSN401201004				10					4.82	10.43	10.89		11.97	13.27		
GSN401201204				12		4.31	12.51	13.07	14.36	15.93						
GSN401201604				16		3.55	16.69	17.43	19.15	21.24						
GSN401500604				1.5		6	4	2.3	50	1.45	6.01		6.26	6.54		7.18
GSN401500804	8	5.15	8.34		8.72	9.57					10.62					
GSN401501004	10	4.50	10.43		10.89	11.97					13.27					
GSN401501204	12	4.00	12.51		13.07	14.36					15.93					
GSN401501404	14	3.50	14.60		15.25	16.75					18.58					
GSN401501604	16	3.27	16.69		17.43	19.15					21.24					
GSN401501804	18	3.00	18.77		19.61	21.54		23.89								
GSN401502004	20	2.77	20.86		21.79	23.93		无干涉								
GSN402000604	2	6	4		3	50		1.95		5.34	6.26	6.54	7.18	7.96		
GSN402000804		8								4.50	8.34	8.72	9.57	10.62		
GSN402001004		10								3.89	10.43	10.89	11.97	13.27		
GSN402001204		12			3.43	12.51		13.07		14.36	15.93					
GSN402001404		14		3.06	14.60	15.25	16.75	18.58								
GSN402001604		16		2.77	16.69	17.43	19.15	21.24								
GSN402001804	18	2.52	18.77	19.61	21.54	23.89										
GSN402002004	20	2.32	20.86	21.79	23.93	无干涉										
GSN402002504	2.5	25	4	3.7	50	2.45		1.93	26.07	27.24	无干涉					
GSN402003004		30						1.65	31.28	32.68	无干涉					
GSN402500804		8						3.72	8.34	8.72	9.57		10.62			
GSN402501204		12		2.77	12.51	13.07		14.36	15.93							
GSN402501604		16		2.20	16.69	17.43		19.15	21.24							
GSN402502004		20		1.83	20.86	21.79	23.93	无干涉								
GSN402502504	25	1.51	26.07	27.24	无干涉											
GSN403000806	3	8	4	4.5	50	2.9	5.69	8.34		8.72	9.57	10.62				
GSN403001206		12					4.50	12.51		13.07	14.36	15.93				
GSN403001606		16					3.72	16.69		17.43	19.15	21.24				
GSN403002006		20		3.17	20.86	21.79	23.93	26.54								
GSN403002506		25		2.68	26.07	27.24	29.91	无干涉								
GSN403003006		30		2.32	31.28	32.68	35.90	无干涉								
GSN404001206	4	12	4	6	50	3.9	3.43	12.51	13.07	14.36						
GSN404001606		16					2.77	16.69	17.43	19.15		21.24				
GSN404002006		20					2.32	20.86	21.79	23.93		无干涉				
GSN404002506		25		1.93	26.07	27.24	29.91	无干涉								
GSN404003006		30		1.65	31.28	32.68	35.90	无干涉								
GSN404003506		35		1.44	36.50	38.13	43.58	无干涉								
GSN404004006	4	40	4	6	50	3.9	1.28	41.71	43.58	49.03						
GSN404004506		45					1.15	46.93	49.03	54.47		无干涉				
GSN404005006		50					1.05	52.14	54.47	60.00		无干涉				
GSN405001606		5		16	4	7.5	60	4.9	1.56	16.69		17.43	19.15			
GSN405002506				25					1.05	26.07		27.24	29.91		无干涉	
GSN405003506				35					0.77	36.50		38.13	43.58		无干涉	
GSN405005006	50		0.55	52.14		54.47	60.00	无干涉								
GSN406002006	6		20	4		9	50	5.9	1.28	41.71	43.58	49.03				
GSN406003006			30						1.15	46.93	49.03	54.47			无干涉	
GSN406004006		40	1.05		52.14				54.47	60.00	无干涉					
GSN406005006		50	0.95		57.35	59.00	64.57	无干涉								
GSN408003008		8	30		4	8	100	7.8	-	无干涉	无干涉	无干涉				
GSN408005008			50						-	无干涉	无干涉	无干涉				
GSN408006008	60		-	无干涉		无干涉	无干涉									
GSN4100040010	10		40	4		10	150	9.8	-	无干涉	无干涉	无干涉				
GSN4100060010		60	-		无干涉				无干涉	无干涉						
GSN4100080010		80	-		无干涉				无干涉	无干涉						

柄直径公差 Tolerance of Shank Dia.: 0 ~ -0.005mm
最适合用于微铣削深刻加工。选购长颈 2 刃型铣刀，请参照 GSN2(C-82)。

硬质合金立铣刀

GS

刀头

平头型



圆角型



球头型



刃数

2刃型



3刃型



4刃型



6刃型



~

VL

长颈

长柄

粗加工、

半精加工

SUS/

耐热合金

高硬度

铝、

有色金属

可更换

切削刃