

2SE

超硬铁刀 2 刃型

SUPER HARD End Mills Two Flutes

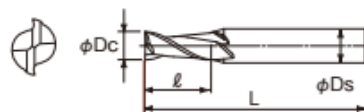
切削条件 Milling Condition: C-205

HSS Co
工具材料

30°
~35°
h7
螺旋角 精度级

1-50
外径范围

●可用于从普通钢到不锈钢以及铝的泛用立铣刀。
This is general end mill for grooving.



LIST 6230

订货方式

2SE 外径 × 带 * 标记商品的订货方式 2SE 外径 × 长度

外径 Dc	刃长 ℓ	全长 L	柄直径 Ds	库存 Stock
1	2	50	6	
1.5	3			
2	7			
2.5	9			
3	12	60	8	
3.5	15			
4	20			
4.5	25			
5	25	75	10	●
5.5				
6				
6.5				
7	30	80	12	
7.5				
8				
8.5				
9	35	90	16	
9.5				
10				
11				
12	40	95	20	□
13				
14				
15				
16	45	105	25	●
17				
18				
19				
20	50	110	25	□
20.1				
20.2				
20.3				
20.4	50	120	25	□
20.5				
20.6				
20.7				
20.8	50	120	25	□
20.9				
21				
21.1				
21.2	50	120	25	□
21.3				
21.4				
21.5				
21.6	50	120	25	□
21.7				
21.8				
21.9				
22	50	120	25	□
22.1				
22.2				
22.3				
22.4	50	120	25	□
22.5				
22.6				
22.7				
22.8	50	120	25	□
22.9				
23				
23.1				

单位 (Unit) : mm

外径 Dc	刃长 ℓ	全长 L	柄直径 Ds	库存 Stock
23.2	50	120	25	□
23.3				
23.4				
23.5				
23.6				
23.7				
23.8				
23.9				
24				
24.1				
24.2				
24.3				
24.4				
24.5				
24.6	55	125	25	□
24.7				
24.8				
24.9				
25				
25.1				
25.2				
25.3				
25.4				
25.5				
25.6				
25.7				
25.8				
25.9				
26	55	125	25	□
26.1				
26.2				
26.3				
26.4				
26.5				
26.6				
26.7				
26.8				
26.9				
27				
27.1				
27.2				
27.3				
27.4	55	125	25	□
27.5				
27.6				
27.7				
27.8				
27.9				
28				
28.1				
28.2				
28.3				
28.4				
28.5				
28.6				
28.7				
28.8				
28.9				
29				
29.1				

下一页

标记的说明请参照 49 页。所有立铣刀都是 1 支包装。

高速钢立铣刀

Non Coat

刀头

平头型



圆角型



球头型



刃数

2 刃型



3 刃型



4 刃型



6 刃型



长刃

长颈

长柄

粗加工、

半精加工

铝、

有色金属

C-116