

●适用于软钢、不锈钢等硬度 20HRC 以下的挤压螺纹加工。

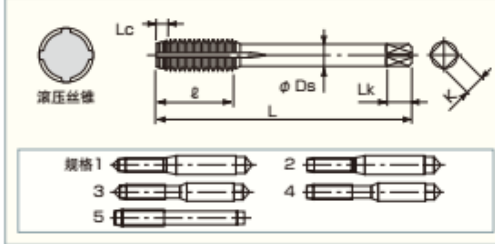
This forming tap is suited to tap Mild Steel, Alloy Steel, and Stainless Steel.



LIST 6954

订货方式

TFST 编码 × 等级 × 切削锥部



单位 (Unit) : mm

编码 Code No.	等级 TAP Limit	切削锥部 (P) Lc (P)	螺纹直径 Thread Size	全长 L	螺纹长度 ℓ	圆弧刃数 Radial	柄直径 Ds	规格 Type	库存 Stock
1.4M0.3	4	P	M1.4 × 0.3	34	7.0	4	3.0	1	●
1.6M0.35	4	P	M1.6 × 0.35	36	8.0	4	3.0	1	●
1.7M0.35	4	P	M1.7 × 0.35	36	8.0	4	3.0	1	●
2M0.4	4	P	M2 × 0.4	40	9.0	4	3.0	1	●
2M0.4		B							
2.3M0.4	4	P	M2.3 × 0.4	42	9.0	4	3.0	1	●
2.3M0.4		B						2	
2.5M0.45	4	P	M2.5 × 0.45	44	9.0	4	3.0	1	●
2.5M0.45		B						2	
2.6M0.45	4	P	M2.6 × 0.45	44	10.0	4	3.0	1	●
2.6M0.45		B						2	
3M0.5	5	P	M3 × 0.5	46	12.5	4	4.0	1	●
3M0.5		B						2	
3.5M0.6	5	P	M3.5 × 0.6	48	12.5	4	4.0	1	●
3.5M0.6		B						2	
4M0.7	6	P	M4 × 0.7	52	14.0	4	5.0	1	●
4M0.7		B						2	
5M0.8	6	P	M5 × 0.8	60	10.0	4	5.5	3	●
5M0.8		B						4	
6M1	7	P	M6 × 1	62	10.0	4	6.0	3	●
6M1		B						4	
8M1.25	7	P	M8 × 1.25	70	18.0	6	6.2	5	●
8M1.25		B							
8M1	7	P	M8 × 1	70	18.0	6	6.2	5	●
8M1		B							
10M1.5	7	P	M10 × 1.5	75	19.0	8	7.0	5	●
10M1.5		B							
10M1.25	7	P	M10 × 1.25	75	19.0	8	7.0	5	●
10M1.25		B							
10M1	7	P	M10 × 1	70	19.0	8	7.0	5	●
10M1		B							

●：标准库存品 Stocked items

· 切削锥部 B 形是 M2 以下时为螺牙中心、P 形是 M6 以下时为螺牙中心 B:M2 或 less with External Centre/P:M6 或 less with External Centre  
切削锥部 B 形 -2P、P 形 -4P Lc:B=2P/P=4P

· 钻柄四棱部分的尺寸 K、Lk 请参阅第 B-44 页 Refer to B-44 for the square portion size of shank

Non  
Coat

螺旋丝锥

螺尖丝锥  
(枪式丝锥)

手动丝锥

挤压丝锥