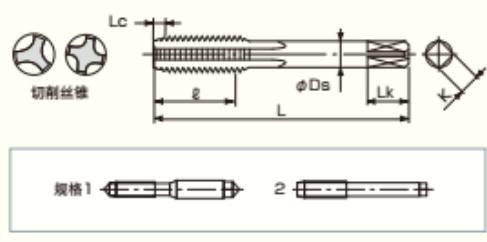


●可用于各个方面的通用型丝锥。
This is standard taps that can be used in all applications.



LIST 908

订货方式

HT 编码 × 切削部

单位 (Unit) : mm

编码 Code No.	切削部 (P) Lc (P)	螺纹直径 Thread Size	等级 TAP Limit	全长 L	螺纹长度 ℓ	沟槽数 Flutes	柄直径 Ds	规格 Type	库存 Stock
3M0.5	5	M3 × 0.5	JIS2 级	46	18	3	4.0	1	●
3M0.5	1.5								
4M0.7	5	M4 × 0.7	JIS2 级	52	20	3	5.0	1	●
4M0.7	1.5								
5M0.8	5	M5 × 0.8	JIS2 级	60	22	3	5.5	1	●
5M0.8	1.5								
6M1	5	M6 × 1	JIS2 级	62	24	3	6.0	1	●
6M1	1.5								
8M1.25	5	M8 × 1.25	JIS2 级	70	30	4	6.2	2	●
8M1.25	1.5								
8M1	5	M8 × 1	JIS2 级	70	30	4	6.2	2	●
8M1	1.5								
10M1.5	5	M10 × 1.5	JIS2 级	75	32	4	7.0	2	●
10M1.5	1.5								
10M1.25	5	M10 × 1.25	JIS2 级	75	32	4	7.0	2	●
10M1.25	1.5								
10M1	5	M10 × 1	JIS2 级	70	30	4	7.0	2	●
10M1	1.5								
12M1.75	5	M12 × 1.75	JIS2 级	82	38	4	8.5	2	●
12M1.75	1.5								
12M1.5	5	M12 × 1.5	JIS2 级	82	38	4	8.5	2	●
12M1.5	1.5								
12M1.25	5	M12 × 1.25	JIS2 级	80	38	4	8.5	2	●
12M1.25	1.5								
14M2	5	M14 × 2	JIS2 级	88	42	4	10.5	2	●
14M2	1.5								
14M1.5	5	M14 × 1.5	JIS2 级	88	42	4	10.5	2	●
14M1.5	1.5								
16M2	5	M16 × 2	JIS2 级	95	45	4	12.5	2	●
16M2	1.5								
16M1.5	5	M16 × 1.5	JIS2 级	95	45	4	12.5	2	●
16M1.5	1.5								
18M2.5	5	M18 × 2.5	JIS2 级	100	48	4	14.0	2	●
18M2.5	1.5								
18M1.5	5	M18 × 1.5	JIS2 级	95	45	4	14.0	2	●
18M1.5	1.5								
20M2.5	5	M20 × 2.5	JIS2 级	105	50	4	15.0	2	●
20M2.5	1.5								
20M1.5	5	M20 × 1.5	JIS2 级	95	45	4	15.0	2	●
20M1.5	1.5								
22M2.5	5	M22 × 2.5	JIS2 级	115	55	4	17.0	2	●
22M2.5	1.5								
24M3	5	M24 × 3	JIS2 级	120	58	4	19.0	2	●
24M3	1.5								

●：标准库存品 Stocked items

·规格 1 为螺牙中心 Type 1 with External Centre

·钻柄四棱部分的尺寸 K、Lk 请参阅第 B-44 页 Refer to B-44 for the square portion size of shank

Non
Coat

螺旋丝锥

螺尖丝锥
(枪式丝锥)

手用丝锥

挤压丝锥