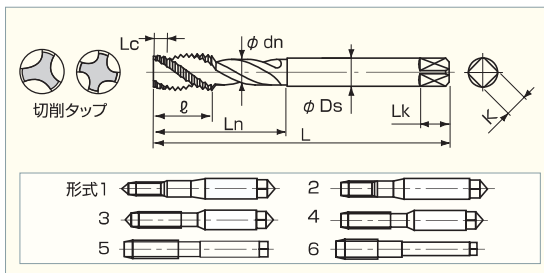


●各種被削材・加工機械、広範囲な切削条件で優れた性能を発揮。

Superior performance can exert on cutting various materials, machines, and wide range of cutting condition.



LIST 7946

オーダ方法 **SGSP** 記号

単位 (Unit) : mm

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付 (P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
2M0.4R	M2 × 0.4	REG	P1.5	2.5	40	8.0	3	3.0	15.0	2.1 *	1	●	3,430
2M0.4ZR											2	●	3,460
2M0.25R	M2 × 0.25	REG	P1	2.5	40	8.0	3	3.0	15.0	2.1 *	1	●	4,860
2M0.25ZR											2	●	4,890
2.2M0.45R	M2.2 × 0.45	REG	P2	2.5	42	9.5	3	3.0	15.0	2.3 *	1	●	3,620
2.2M0.45ZR											2	●	3,660
2.2M0.25R	M2.2 × 0.25	REG	P1	2.5	42	9.5	3	3.0	15.0	2.3 *	1	●	5,440
2.2M0.25ZR											2	●	5,480
2.3M0.4R	M2.3 × 0.4	REG	P1.5	2.5	42	9.5	3	3.0	15.0	2.4 *	1	●	3,220
2.3M0.4ZR											2	●	3,260
2.5M0.45R	M2.5 × 0.45	REG	P2	2.5	44	9.5	3	3.0	16.0	2.6 *	1	●	3,010
2.5M0.45ZR											2	●	3,050
2.5M0.35R	M2.5 × 0.35	REG	P1.5	2.5	44	9.5	3	3.0	16.0	2.6 *	1	●	4,130
2.5M0.35ZR											2	●	4,170
2.6M0.45R	M2.6 × 0.45	REG	P2	2.5	44	9.5	3	3.0	16.0	2.7 *	1	●	2,820
2.6M0.45ZR											2	●	2,860
3M0.5R	M3 × 0.5	REG	P2	2.5	46	3.5	3	4.0	18.0	2.35	3	●	2,390
3M0.5R+1		REG+1	P3										2,500
3M0.5R+2		REG+2	P4										2,500
3M0.5ZR		REG	P2										2,440
3M0.35R		REG	P2										3,360
3M0.35R+1		REG+1	P3										3,540
3M0.35ZR	REG	P2	3,410										
3.5M0.6R	M3.5 × 0.6	REG	P2	2.5	48	4.2	3	4.0	18.0	2.75	3	●	2,670
3.5M0.35R	M3.5 × 0.35	REG	P2	2.5	48	4.2	3	4.0	18.0	2.95	3	●	3,780
4M0.7R	M4 × 0.7	REG	P3	2.5	52	4.9	3	5.0	20.0	3.15	4	●	2,350
4M0.7R+1		REG+1	P4										2,460
4M0.7R+2		REG+2	P5										2,460
4M0.7ZR		REG	P3										2,410
4M0.5R		REG	P2										2,930
4M0.5R+1		REG+1	P3										3,060
4M0.5ZR	REG	P2	2,990										
4.5M0.75R	M4.5 × 0.75	REG	P2	2.5	55	5.3	3	5.0	20.0	3.55	3	●	2,890
4.5M0.5R	M4.5 × 0.5	REG	P2	2.5	55	5.3	3	5.0	20.0	3.85	3	●	3,400
5M0.8R	M5 × 0.8	REG	P3	2.5	60	5.6	3	5.5	22.0	4.05	3	●	2,370
5M0.8R+1		REG+1	P4										2,480
5M0.8R+2		REG+2	P5										2,480
5M0.8ZR		REG	P3										2,450
5M0.5R		REG	P2										3,040
5M0.5R+1		REG+1	P3										3,190
5M0.5ZR	REG	P2	3,120										
5.5M0.5R	M5.5 × 0.5	REG	P2	2.5	60	6.3	3	5.5	23.0	4.85	3	●	3,540
6M1R	M6 × 1	REG	P3	2.5	62	7.0	3	6.0	24.0	4.75	4	●	2,440
6M1R+1		REG+1	P4										2,550
6M1R+2		REG+2	P5										2,550
6M1ZR		REG	P3										2,530
6M0.75R		REG	P2										3,040
6M0.75R+1		REG+1	P3										3,190
6M0.75ZR	REG	P2	3,130										
6M0.5R	M6 × 0.5	REG	P2	2.5	62	7.0	3	6.0	24.0	5.35	3	●	3,400
6M0.5R+1		REG+1	P3										3,570
6M0.5ZR		REG	P2										3,490
7M1R		M7 × 1	REG										P3
7M0.75R	M7 × 0.75	REG	P2	2.5	65	7.0	3	6.2	26.0	6.05	5	●	3,910
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	2.5	70	8.8	3	6.2	29.8	6.55	6	●	3,170
8M1.25R+1		REG+1	P4										3,330
8M1.25R+2		REG+2	P5										3,330
8M1R		REG	P3										3,740
8M1R+1		REG+1	P4										3,930
8M0.75R		REG	P3										4,100
8M0.75R+1	REG+1	P4	4,290										

M6 以下には突出しセンタありとなし (フラットタイプ) の 2 種類があります。突出しセンタなし (フラットタイプ) の場合は記号の R の前に "Z" が入ります。Taps of M6 or less have 2 types, which are external center and Flat type. In the case of Flat type (no external center), the code No. has "Z" in front of "R".

* : 呼び径 < 首径です。めねじ加工深さが深い場合、ねじ長以上入れると折損の危険があります。

* : Thread Size < Neck diameter (dn) When depth of cutting a female thread is deep, if putting the screw length or more in length, there is a risk of breakage.

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切歯工具

パック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引

新商品

単位 (Unit) : mm

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付 (P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
9M1.25R	M9 × 1.25	REG P3	2.5	72	8.8	3	7.0	29.8	7.55	6	●	3,880
9M1R	M9 × 1	REG P3	2.5	72	8.8	3	7.0	29.8	7.75	6	●	4,550
9M0.75R	M9 × 0.75	REG P3	2.5	72	8.8	3	7.0	29.8	8.05	6	●	4,950
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P3	2.5	75	10.5	3	7.0	31.4	8.25	6	●	3,840
10M1.5R+1		REG+1 P4										4,040
10M1.5R+2		REG+2 P5										4,040
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	2.5	75	10.5	3	7.0	31.4	8.55	6	●	3,840
10M1.25R+1		REG+1 P4										4,040
10M1R	M10 × 1	REG P3	2.5	75	10.5	3	7.0	31.4	8.75	6	●	4,560
10M1R+1		REG+1 P4										4,780
10M0.75R	M10 × 0.75	REG P3	2.5	75	10.5	3	7.0	31.4	9.05	6	●	5,060
10M0.75R+1		REG+1 P4										5,190
11M1.5R	M11 × 1.5	REG P3	2.5	80	10.5	3	8.0	31.4	9.25	6	●	4,760
11M1R	M11 × 1	REG P3	2.5	80	10.5	3	8.0	31.4	9.75	6	●	5,770
11M0.75R	M11 × 0.75	REG P3	2.5	80	10.5	3	8.0	31.4	10.05	6	●	6,340
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P4	2.5	82	12.3	3	8.5	36.2	9.95	6	●	5,010
12M1.75R+1		REG+1 P5										5,250
12M1.75R+2		REG+2 P6										5,250
12M1.5R	M12 × 1.5	REG P3	2.5	82	12.3	3	8.5	36.2	10.25	6	●	5,010
12M1.5R+1		REG+1 P4										5,250
12M1.25R	M12 × 1.25	REG P3	2.5	82	12.3	3	8.5	36.2	10.55	6	●	5,010
12M1.25R+1		REG+1 P4										5,250
12M1R	M12 × 1	REG P3	2.5	82	12.3	3	8.5	36.2	10.75	6	●	5,560
12M1R+1		REG+1 P4										5,830
14M2R	M14 × 2	REG P4	2.5	88	14.0	3	10.5	42.4	11.65	6	●	7,150
14M1.5R	M14 × 1.5	REG P3	2.5	88	14.0	3	10.5	42.4	12.25	6	●	7,150
14M1.25R	M14 × 1.25	REG P3	2.5	88	14.0	3	10.5	42.4	12.55	6	●	7,480
14M1R	M14 × 1	REG P3	2.5	88	14.0	3	10.5	42.4	12.75	6	●	7,630
15M1.5R	M15 × 1.5	REG P3	2.5	90	10.5	3	10.5	42.4	13.25	6	●	9,260
15M1R	M15 × 1	REG P3	2.5	90	10.5	3	10.5	42.4	13.75	6	●	10,000
16M2R	M16 × 2	REG P4	2.5	95	14.0	3	12.5	44.4	13.65	6	●	9,230
16M1.5R	M16 × 1.5	REG P3	2.5	95	14.0	3	12.5	44.4	14.25	6	●	9,230
16M1R	M16 × 1	REG P3	2.5	95	14.0	3	12.5	44.4	14.75	6	●	9,900
17M1.5R	M17 × 1.5	REG P3	2.5	95	10.5	3	13.0	44.4	15.25	6	●	12,400
17M1R	M17 × 1	REG P3	2.5	95	10.5	3	13.0	44.4	15.75	6	●	14,100
18M2.5R	M18 × 2.5	REG P5	2.5	100	17.5	3	14.0	49.2	15.15	6	●	12,100
18M2R	M18 × 2	REG P4	2.5	100	17.5	3	14.0	49.2	15.65	6	●	12,400
18M1.5R	M18 × 1.5	REG P4	2.5	100	17.5	3	14.0	49.2	16.25	6	●	12,100
18M1R	M18 × 1	REG P3	2.5	100	17.5	3	14.0	49.2	16.75	6	●	14,800
20M2.5R	M20 × 2.5	REG P5	2.5	105	17.5	4	15.0	50.7	17.15	6	●	15,100
20M2R	M20 × 2	REG P4	2.5	105	17.5	4	15.0	50.7	17.65	6	●	16,200
20M1.5R	M20 × 1.5	REG P4	2.5	105	17.5	4	15.0	50.7	18.25	6	●	15,100
20M1R	M20 × 1	REG P3	2.5	105	17.5	4	15.0	50.7	18.75	6	●	17,300
22M2.5R	M22 × 2.5	REG P5	2.5	115	17.5	4	17.0	54.0	19.15	6	●	19,300
22M2R	M22 × 2	REG P4	2.5	115	17.5	4	17.0	54.0	19.65	6	●	20,600
22M1.5R	M22 × 1.5	REG P4	2.5	115	17.5	4	17.0	54.0	20.25	6	●	19,300
22M1R	M22 × 1	REG P3	2.5	115	17.5	4	17.0	54.0	20.75	6	●	21,700
24M3R	M24 × 3	REG P5	2.5	120	21.0	4	19.0	59.0	20.65	6	●	24,400
24M2R	M24 × 2	REG P4	2.5	120	21.0	4	19.0	59.0	21.65	6	●	25,900
24M1.5R	M24 × 1.5	REG P4	2.5	120	21.0	4	19.0	59.0	22.25	6	●	24,400
24M1R	M24 × 1	REG P3	2.5	120	21.0	4	19.0	59.0	22.75	6	●	28,000

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引