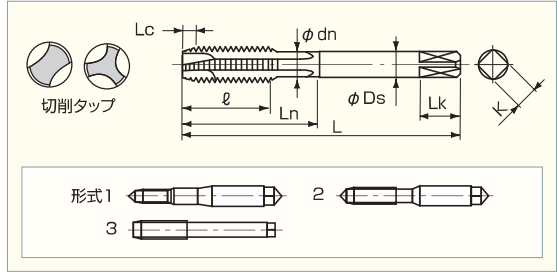


●あらゆる切削速度、加工機械、被削材に対応する
通り穴用のタップです。

This tap is used for through holes and corresponding to every tapping speed, machines, work materials.



LIST 7950

オーダ方法 **SGPO** 記号

単位 (Unit) : mm

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付 (P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
1.4M0.3R	M1.4 × 0.3	REG P1	5	34	7.0	2	3.0	11	1.5 [*]	1	●	4,050
1.6M0.35R	M1.6 × 0.35	REG P1.5	5	36	8.0	2	3.0	13	1.7 [*]	1	●	4,050
1.7M0.35R	M1.7 × 0.35	REG P1.5	5	36	8.0	2	3.0	13	1.8 [*]	1	●	3,820
2M0.4R	M2 × 0.4	REG P1.5	5	40	8.0	2	3.0	15	2.1 [*]	1	●	3,380
2M0.25R	M2 × 0.25	REG P1	5	40	8.0	2	3.0	15	2.1 [*]	1	●	4,600
2.2M0.45R	M2.2 × 0.45	REG P2	5	42	9.5	2	3.0	15	2.3 [*]	1	●	3,770
2.2M0.25R	M2.2 × 0.25	REG P1	5	42	9.5	2	3.0	15	2.3 [*]	1	●	5,420
2.3M0.4R	M2.3 × 0.4	REG P1.5	5	42	9.5	2	3.0	15	2.4 [*]	1	●	3,160
2.5M0.45R	M2.5 × 0.45	REG P2	5	44	9.5	2	3.0	16	2.6 [*]	1	●	2,950
2.5M0.35R	M2.5 × 0.35	REG P2	5	44	9.5	2	3.0	16	2.6 [*]	1	●	4,050
2.6M0.45R	M2.6 × 0.45	REG P2	5	44	9.5	2	3.0	16	2.7 [*]	1	●	2,810
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P3										2,370
3M0.5R+1	M3 × 0.5	REG+1 P4	5	46	11.0	3	4.0	18	2.3	2	●	2,480
3M0.5R+2	M3 × 0.5	REG+2 P5										2,480
3M0.35R	M3 × 0.35	REG P2	5	46	11.0	3	4.0	18	2.3	2	●	3,320
3M0.35R+1	M3 × 0.35	REG+1 P3	5	46	11.0	3	4.0	18	2.3	2	●	3,480
3.5M0.6R	M3.5 × 0.6	REG P2	5	48	13.0	3	4.0	19	2.8	2	●	2,600
3.5M0.35R	M3.5 × 0.35	REG P2	5	48	13.0	3	4.0	19	2.8	2	●	3,680
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P3										2,340
4M0.7R+1	M4 × 0.7	REG+1 P4	5	52	13.0	3	5.0	21	3.1	2	●	2,440
4M0.7R+2	M4 × 0.7	REG+2 P5										2,440
4M0.5R	M4 × 0.5	REG P3	5	52	13.0	3	5.0	21	3.1	2	●	2,890
4M0.5R+1	M4 × 0.5	REG+1 P4	5	52	13.0	3	5.0	21	3.5	2	●	3,020
4.5M0.75R	M4.5 × 0.75	REG P3	5	55	13.0	3	5.0	21	3.5	2	●	2,840
4.5M0.5R	M4.5 × 0.5	REG P3	5	55	13.0	3	5.0	21	3.5	2	●	3,370
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P3										2,350
5M0.8R+1	M5 × 0.8	REG+1 P4	5	60	16.0	3	5.5	25	3.9	2	●	2,460
5M0.8R+2	M5 × 0.8	REG+2 P5										2,460
5M0.5R	M5 × 0.5	REG P3	5	60	16.0	3	5.5	25	3.9	2	●	3,020
5M0.5R+1	M5 × 0.5	REG+1 P4	5	60	16.0	3	5.5	25	4.4	2	●	3,170
5.5M0.5R	M5.5 × 0.5	REG P3	5	60	16.0	3	5.5	25	4.4	2	●	3,470
6M1R	M6 × 1	REG P3										2,390
6M1R+1	M6 × 1	REG+1 P4	5	62	19.0	3	6.0	30	4.7	2	●	2,500
6M1R+2	M6 × 1	REG+2 P5										2,500
6M0.75R	M6 × 0.75	REG P3	5	62	19.0	3	6.0	30	4.7	2	●	2,990
6M0.75R+1	M6 × 0.75	REG+1 P4	5	62	19.0	3	6.0	30	4.7	2	●	3,130
6M0.5R	M6 × 0.5	REG P3	5	62	19.0	3	6.0	30	4.7	2	●	3,350
6M0.5R+1	M6 × 0.5	REG+1 P4	5	62	19.0	3	6.0	30	4.7	2	●	3,520
7M1R	M7 × 1	REG P3	5	65	19.0	3	6.2	-	-	3	●	3,250
7M0.75R	M7 × 0.75	REG P3	5	65	19.0	3	6.2	-	-	3	●	3,870
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3										3,130
8M1.25R+1	M8 × 1.25	REG+1 P4	5	70	22.0	3	6.2	-	-	3	●	3,280
8M1.25R+2	M8 × 1.25	REG+2 P5										3,280
8M1R	M8 × 1	REG P3	5	70	22.0	3	6.2	-	-	3	●	3,460
8M1R+1	M8 × 1	REG+1 P4	5	70	22.0	3	6.2	-	-	3	●	3,620
8M0.75R	M8 × 0.75	REG P3	5	70	22.0	3	6.2	-	-	3	●	4,030
8M0.75R+1	M8 × 0.75	REG+1 P4	5	70	22.0	3	6.2	-	-	3	●	4,230
9M1.25R	M9 × 1.25	REG P3	5	72	22.0	3	7.0	-	-	3	●	3,810
9M1R	M9 × 1	REG P3	5	72	22.0	3	7.0	-	-	3	●	4,360
9M0.75R	M9 × 0.75	REG P3	5	72	22.0	3	7.0	-	-	3	●	4,750
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P4										3,760
10M1.5R+1	M10 × 1.5	REG+1 P5	5	75	24.0	3	7.0	-	-	3	●	3,930
10M1.5R+2	M10 × 1.5	REG+2 P6										3,930
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	5	75	24.0	3	7.0	-	-	3	●	3,760
10M1.25R+1	M10 × 1.25	REG+1 P4	5	75	24.0	3	7.0	-	-	3	●	3,930
10M1R	M10 × 1	REG P3	5	75	24.0	3	7.0	-	-	3	●	4,210
10M1R+1	M10 × 1	REG+1 P4	5	75	24.0	3	7.0	-	-	3	●	4,400
10M0.75R	M10 × 0.75	REG P3	5	75	24.0	3	7.0	-	-	3	●	4,830
10M0.75R+1	M10 × 0.75	REG+1 P4	5	75	24.0	3	7.0	-	-	3	●	5,080

* : 呼び径 < 首径です。めねじ加工深さが深い場合、ねじ長以上入れると折損の危険があります。

* : Thread Size < Neck diameter (dn) When depth of cutting a female thread is deep, if putting the screw length or more in length, there is a risk of breakage.

・形式 1 ~ 2 は突出しセンタ Type 1 ~ 2 with External Centre

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切歯工具

パック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引

単位 (Unit) : mm

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付 (P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
11M1.5R	M11 × 1.5	REG	P4	5	80	25	3	8.0	—	—	3	●	4,650
11M1R	M11 × 1	REG	P3	5	80	25	3	8.0	—	—	3	●	5,640
11M0.75R	M11 × 0.75	REG	P3	5	80	25	3	8.0	—	—	3	●	6,220
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P4	5	82	29	3	8.5	—	—	3	●	4,910
12M1.75R+1		REG+1	P5										5,140
12M1.75R+2		REG+2	P6										5,140
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P4	5	82	29	3	8.5	—	—	3	●	4,910
12M1.5R+1		REG+1	P5										5,140
12M1.25R	M12 × 1.25	REG	P4	5	82	29	3	8.5	—	—	3	●	4,910
12M1.25R+1		REG+1	P5										5,140
12M1R	M12 × 1	REG	P3	5	82	29	3	8.5	—	—	3	●	5,550
12M1R+1		REG+1	P4										5,810
14M2R	M14 × 2	REG	P4	5	88	30	3	10.5	—	—	3	●	7,010
14M1.5R	M14 × 1.5	REG	P4	5	88	30	3	10.5	—	—	3	●	7,010
14M1.25R	M14 × 1.25	REG	P4	5	88	30	3	10.5	—	—	3	●	7,320
14M1R	M14 × 1	REG	P3	5	88	30	3	10.5	—	—	3	●	7,460
15M1.5R	M15 × 1.5	REG	P4	5	90	30	3	10.5	—	—	3	●	9,040
15M1R	M15 × 1	REG	P3	5	90	30	3	10.5	—	—	3	●	9,740
16M2R	M16 × 2	REG	P4	5	95	32	3	12.5	—	—	3	●	9,070
16M1.5R	M16 × 1.5	REG	P4	5	95	32	3	12.5	—	—	3	●	9,070
16M1R	M16 × 1	REG	P3	5	95	32	3	12.5	—	—	3	●	9,670
17M1.5R	M17 × 1.5	REG	P4	5	95	32	3	13.0	—	—	3	●	12,100
17M1R	M17 × 1	REG	P3	5	95	32	3	13.0	—	—	3	●	13,700
18M2.5R	M18 × 2.5	REG	P5	5	100	37	3	14.0	—	—	3	●	11,900
18M2R	M18 × 2	REG	P4	5	100	37	3	14.0	—	—	3	●	12,100
18M1.5R	M18 × 1.5	REG	P4	5	100	37	3	14.0	—	—	3	●	11,900
18M1R	M18 × 1	REG	P3	5	100	37	3	14.0	—	—	3	●	14,400
20M2.5R	M20 × 2.5	REG	P5	5	105	37	3	15.0	—	—	3	●	14,800
20M2R	M20 × 2	REG	P4	5	105	37	3	15.0	—	—	3	●	15,700
20M1.5R	M20 × 1.5	REG	P4	5	105	37	3	15.0	—	—	3	●	14,800
20M1R	M20 × 1	REG	P3	5	105	37	3	15.0	—	—	3	●	16,800
22M2.5R	M22 × 2.5	REG	P5	5	115	38	3	17.0	—	—	3	●	18,900
22M2R	M22 × 2	REG	P4	5	115	38	3	17.0	—	—	3	●	20,000
22M1.5R	M22 × 1.5	REG	P4	5	115	38	3	17.0	—	—	3	●	18,900
22M1R	M22 × 1	REG	P3	5	115	38	3	17.0	—	—	3	●	21,200
24M3R	M24 × 3	REG	P5	5	120	45	3	19.0	—	—	3	●	23,500
24M2R	M24 × 2	REG	P4	5	120	45	3	19.0	—	—	3	●	25,100
24M1.5R	M24 × 1.5	REG	P4	5	120	45	3	19.0	—	—	3	●	23,500
24M1R	M24 × 1	REG	P3	5	120	45	3	19.0	—	—	3	●	27,200