

GTD

G 涂层 锥柄标准钻头
G Taper Shank Standard Drills

切削条件 Drilling Condition → A-315

HSS G h8 118° 32°~34° 2.0-75.0
 工具材料 涂层 直径公差 锋尖角 螺旋角 直径范围

高速钢钻头

●本钻头是可用于从普通钢到不锈钢以及铝的泛用涂层钻头。

This is general coated drills having jobbers length.



LIST 620P

订货方式

GTD 直径

仅限直径
2.0~6.9的库存品

单位 (Unit) : mm

直径 Dc	刃长 ℓ	全长 L	柄 MT No.	库存 Stock
2.0	29	105	1	□
2.1				
2.2	33	110		
2.3				
2.4	35	115		
2.5				
2.6	37	122		
2.7				
2.8	39	128		
2.9				
3.0	42	135		
3.1				
3.2	45	140		
3.3				
3.4	48	145		
3.5				
3.6	51	148		
3.7				
3.8	54	152		
3.9				
4.0	56	155		
4.1				
4.2	59	154		
4.3				
4.4	62	148		
4.5				
4.6	64	148		
4.7				
4.8	67	152		
4.9				
5.0	70	148		
5.1				
5.2	73	154		
5.3				
5.4	77	154		
5.5				
5.6	79	154		
5.7				
5.8	81	154		
5.9				
6.0	83	154		
6.1				
6.2	85	154		
6.3				
6.4	87	154		
6.5				
6.6	89	154		
6.7				
6.8	91	154		
6.9				
7.0	93	154		
7.1				
7.2	95	154		
7.3				
7.4	97	154		
7.5				
7.6	99	154		
7.7				
7.8	101	154		
7.9				

直径 Dc	刃长 ℓ	全长 L	柄 MT No.	库存 Stock
8.0	73	154	1	●
8.1				□
8.2				□
8.3				□
8.4				□
8.5				●
8.6				□
8.7				□
8.8				□
8.9				□
9.0	79	160	1	●
9.1				□
9.2				□
9.3				□
9.4				□
9.5				●
9.6				□
9.7				□
9.8				□
9.9				□
10.0	85	166	1	●
10.1				□
10.2				□
10.3				□
10.4				□
10.5				●
10.6				□
10.7				□
10.8				□
10.9				□
11.0	91	172	1	●
11.1				□
11.2				□
11.3				□
11.4				□
11.5				●
11.6				□
11.7				□
11.8				□
11.9				□
12.0	97	178	1	●
12.1				□
12.2				□
12.3				□
12.4				□
12.5				●
12.6				□
12.7				□
12.8				□
12.9				□
13.0	103	184	1	●
13.1				□
13.2				□
13.3				□
13.4				□
13.5				●
13.6				□
13.7				□
13.8				□
13.9				□
14.0	109	190	1	●
14.1				□
14.2				□
14.3				□
14.4				□
14.5				●
14.6				□
14.7				□
14.8				□
14.9				□
15.0	115	196	1	●
15.1				□
15.2				□
15.3				□
15.4				□
15.5				●
15.6				□
15.7				□
15.8				□
15.9				□

下一页

G

孔深度

~3D

~5D

~8D

深孔

平头、沉孔

定心

NOS 钻头

钢筋

带油孔

铝、有色金属

直柄

锥柄