

●最适合用于不锈钢的钻头。凭借耐热性出色的AG涂层，可实现稳定的孔加工。

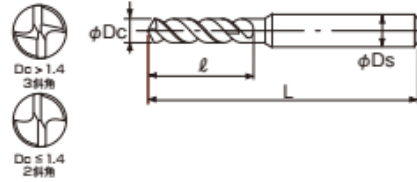
This drill meets stable drilling by AG coat, and is very suitable for drilling of Stainless Steel.



LIST 6596P

订货方式

AGSUSS 直径



单位 (Unit) : mm

直径 Dc	刃长 l	全长 L	柄直径 Ds	库存 Stock
0.50	3	38	3	□
0.51				
0.52				
0.53				
0.54				
0.55				
0.56				
0.57				
0.58				
0.59				
0.60	3.5	38	3	□
0.61				
0.62				
0.63				
0.64				
0.65				
0.66				
0.67				
0.68				
0.69				
0.70	4.5	38	3	□
0.71				
0.72				
0.73				
0.74				
0.75				
0.76				
0.77				
0.78				
0.79				
0.80	5	38	3	●
0.81				
0.82				
0.83				
0.84				
0.85				
0.86				
0.87				
0.88				
0.89				
0.90	5.5	38	3	●
0.91				
0.92				
0.93				
0.94				
0.95				
0.96				
0.97				
0.98				
0.99				
1.0	6	40	3	●
1.01				
1.02				
1.03				
1.04				
1.05				
1.06				
1.07				
1.08				
1.09				

直径 Dc	刃长 l	全长 L	柄直径 Ds	库存 Stock
1.1	7	40	3	●
1.11				
1.12				
1.13				
1.14				
1.15				
1.16				
1.17				
1.18				
1.19				
1.2	8	40	3	●
1.21				
1.22				
1.23				
1.24				
1.25				
1.26				
1.27				
1.28				
1.29				
1.3	9	40	3	●
1.31				
1.32				
1.33				
1.34				
1.35				
1.36				
1.37				
1.38				
1.39				
1.4	10	44	3	●
1.41				
1.42				
1.43				
1.44				
1.45				
1.46				
1.47				
1.48				
1.49				
1.5	11	44	3	●
1.51				
1.52				
1.53				
1.54				
1.55				
1.56				
1.57				
1.58				
1.59				
1.6	12	44	3	●
1.61				
1.62				
1.63				
1.64				
1.65				
1.66				
1.67				
1.68				
1.69				

●为标准库存品。  
●: Standard stock item.

下一页

注重弹力度高精度钻头。无刚性的机械、工装夹具等在低刚性的情况下使用时，推荐使用 SGESS(A-131)。

- AG
- 孔深度
- ~3D
- ~5D
- ~8D
- 深孔
- 平头、沉孔
- 定心
- NOS 钻头
- 钢筋
- 带油孔
- 铝、有色金属
- 直柄
- 锥柄